

# ECO Business

**14 a 16**

agosto de 2011  
das 10h às 20h

---

Centro de Convenções Imigrantes • São Paulo • SP • Brasil

Projeto de Patrocínio

# A Feira



Em sua **5ª edição**, a **ECO Business** reúne as principais empresas fornecedoras de novas soluções com produtos e serviços ecoeficientes.

Um evento **único** e de vanguarda, que oferece **cultura e educação empresarial** baseadas na legislação e tendências do Econegócio e Sustentabilidade.

Fomenta através de seus expositores e na realização do congresso que tem como tema **“O desafio da gestão sustentável”** e **workshops**, as boas práticas na realização de Econegócio ligados aos setores: **Transporte, Meio Ambiente, Energia, Construção, Materiais, Reciclagem e Serviços.**

## ECO Business – 5ª Feira e Congresso Internacionais de Soluções Ecoeficientes

- Periodicidade Anual
- Local: Centro de Convenções Imigrantes( Pavilhão Convenções Canelinha)
- Horário: 10h às 20h

**14 a 16 de Agosto de 2012**

**ECO Business**

# Patrocínio Oficial

## Benefícios

- Área de 80m<sup>2</sup>, sem montagem;
- Menção nos Releases de imprensa;
- 3 disparos de E-mail Marketing próprio para o banco de visitantes;
- Direito a 20 publicações no mural da feira no Facebook, mediante aprovação da direção;
- Posicionar materiais de divulgação nos balcões de informação do evento e na área do credenciamento;
- Logomarca:
  1. No convite impresso e digital da feira
  2. Em todas as credenciais de Visitantes;
  3. Nos anúncios de divulgação da feira e congresso;
  4. Em todos os e-mails marketing comerciais e de visitação;
  5. Em toda comunicação visual interna;
  6. Em toda comunicação externa que for permitida a divulgação de patrocinadores por conta da Lei Cidade Limpa;
  7. No Certificado de Participação – Digital;
  8. Na imagem do perfil da feira no Facebook;
  9. Pastas, crachás, blocos e canetas
  10. No Programa Oficial
  11. Apresentação do vídeo institucional no auditório das palestras
- Banner:
  1. Nas Newsletters quinzenais da feira enviadas a visitantes, expositores e congressistas;
  2. Full banner fixo no site da feira até ;
  3. 2 Banners aéreos espalhados pela feira.

**14 a 16 de Agosto de 2012**

**ECO Business**

# Patrocínio Oficial

**3 Cotas disponíveis**

**R\$200.000,00\***

\*por cota

**14 a 16 de Agosto de 2012**

**ECO  Business**



## ***Contato:***

*Guto Mascarenhas*

*guto.masca@mastranfairs.com*

*Tel.: 55 (11) 3371-0900*

*Cel.:55 (11) 7844-5684*

## ***Acesse:***

*www.ecobusiness.net.br*

Realização



Promoção e Organização

**MASTRAN**  
FEIRAS E CONGRESSOS  
Beyond the business

Filiada à

